

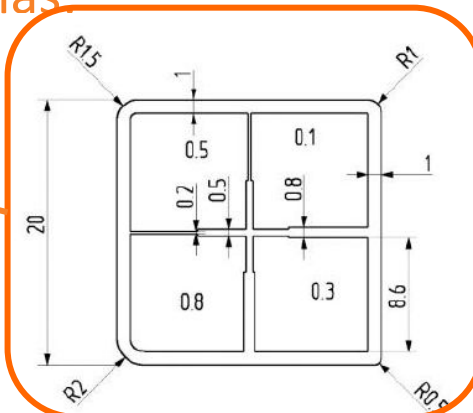
Kerox ekstremalaus skaidrumo ir didelio tankumo diskų frezavimo strategija

KEROX išankstinis testavimas:

KEROX
DENTAL

1.

Produkto kūrimas su CAD programine įranga



Minimalūs reikalavimai:

- Sienelių storis: 0,3 mm
- Jungties ilgis: 2 mm
- Jungties plotis: 1 mm

2.

Frezavimo strategijos kūrimas su CAM progr. įranga

3.

Frezavimas su įprastais parametrais



*0,1 mm

4.

Frezavimo parametru keitimas

Nustatymų keitimas:

- Postūmis
- Veleno greitis
- Pjovimo gylis

5.

Labai atsargus frezavimas

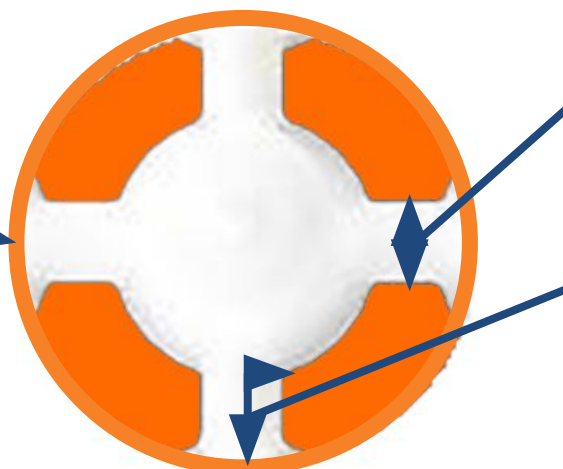
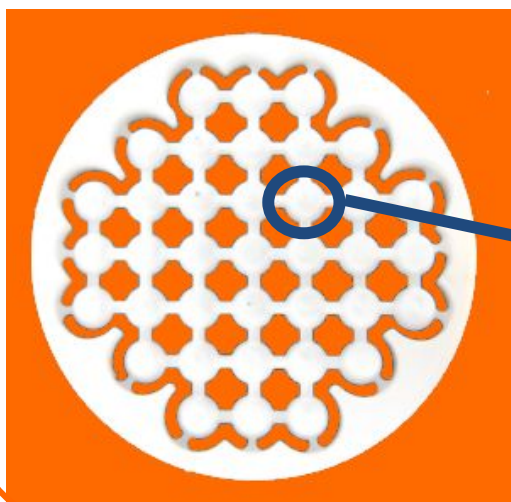


*Kerox Dental rekomenduoja, kad sienelių storis būtų didesnis kaip 0,1 mm

Optimalūs bendrieji frezavimo
nustatymai



„lizdo“ testas:



Optimalus jungties
plotis: 1-2 mm

Optimalus jungties
ilgis : 2-3 mm

**Optimalus įprastas
frezavimas:**

- Įprastas paviršius, grūdėtas
- Grubus frezavimas
- Dvigubai greitesnis frezavimas nei atsargus frezavimas

**Labai atsargus
frezavimas:**

- Lygus paviršius, mažas grūdėtumas
- Lėtas frezavimas
- Rekomenduojama tiksliam frezavimui

Postūmis

Pjovimo gylis

Veleno greitis



Postūmis

Pjovimo gylis

Veleno greitis

KEROX Frezavimo strategijos lentelė:



Optimali įprasto frezavimo strategija

Įrankio dia.*	Frezavimas	Veleno greitis	Postūmis (XY)	Postūmis (Z)	Frezavimo gylis	Žingsnis	Instrumentų skaičius	Vėsinimas **
3 [mm]	Grubus pirminis frezavimas	30000 [RPM]	2500 [mm/min]	800 [mm/min]	1 [mm]	1,5 [mm]	2-3	Ne
2 [mm]	Šlifavimas	25000 [RPM]	1500 [mm/min]	800 [mm/min]	0,2 [mm]	0,3 [mm]	2-3	Ne
1 [mm]	Poliravimas	25000 [RPM]	1000 [mm/min]	800 [mm/min]	0,1 [mm]	0,1 [mm]	2-3	Ne

Labai atsargaus frezavimo strategija

Įrankio dia.*	Frezavimas	Veleno greitis	Postūmis (XY)	Postūmis (Z)	Frezavimo gylis	Žingsnis	Instrumentų skaičius	Vėsinimas **
3 [mm]	Grubus pirminis frezavimas	25000 [RPM]	1300 [mm/min]	800 [mm/min]	1 [mm]	1 [mm]	2-3	Ne
2 [mm]	Šlifavimas	25000 [RPM]	1000 [mm/min]	800 [mm/min]	0,2 [mm]	0,2 [mm]	2-3	Ne
1 [mm]	Poliravimas	25000 [RPM]	800 [mm/min]	800 [mm/min]	0,05 [mm]	0,05 [mm]	2-3	Ne

*Rekomenduojami Kerox dental gražtai yra su kamuolio formos galu!

**Kerox dental rekomenduoja nenaudoti vėsinimo skysčio, kuriame yra alyvos medžiagų!

Santrauka:

- Kerox ET HD (ekstremalaus skaidrumo ir didelio tankumo) testavimo rezultatai praktiškai yra tokie pat kaip ir kitų cirkonio blankų gamintojų.
- Galite frezuoti ET HD įprastai, tačiau geriausi rezultatai bus pasiekti naudojant Kerox dental frezavimo strategiją.
- Būtina laikytis reikalavimų: minimalaus sienelių storio, jungties ilgio ir pločio.

Gamintojų kontaktai:

Zsolt Mersei (cad/cam technikas): zsolt.mersei@keroxdental.net

Gergő Gál (cad/cam technikas): gergo.gal@keroxdental.net

Atsakysime per **24 valandas!**